



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
مرکز تربیت مربی و پژوهشهای علمی و فنی

عنوان رشته آموزشی : نقشه کشی صنعتی

عنوان پودمان آموزشی : طراحی جیک و فیکسچر تولید (مقدماتی)

کد پودمان : 652

تاریخ تصویب :

تاریخ بازنگری :

تاریخ اعتبار اولیه : 18 ماه پس از تاریخ تصویب

اسامی اعضاء کمیته تخصصی تهیه و تدوین پودمان :

- | | | |
|-----------------|---------------|-------------------|
| 1. آقای هنرور | 2. آقای شافعی | 3. آقای اشرفیان |
| 4. آقای تقویانی | 5. آقای عباسی | 6. آقای اسیماعیلی |
| 7. | 8. | 9. |



مقدمه :

صنعت طراحی جیگ و فیکسچرهای تولید را می توان شاخه ای بزرگ از صنایع دانست که عامل تأمین نیازهای صنعتی جوامع امروزی است. این مکانیزم ها ابتدا بصورت طرح اولیه و بعد به صورت نقشه اجرایی و در نهایت در کارگاه ساخته می شود.

هدف کلی از اجرای پودمان از لحاظ آموزش (نظری - عملی) :
آشنایی با انواع جیگ و فیکسچرهای تولید (قید و بست ها) و توانایی طراحی نقشه کش می باشد.

مشخصات و ویژگیهای پودمان آموزشی :

منابع استفاده شده در تهیه پودمان :

پودمان طراحی شده : بازنگری شده محتوای جدید

کد پیش نیاز پودمان :

نقشه کشی اجرایی، تکرانهای ابعادی و انطباقات، تکرانهای هندسی (GD&T) و نرم افزارهای نقشه کشی

1. شرایط عمومی شرکت کننده در پودمان :

- فوق دیپلم به بالا در گرایشهای فوق - نقشه کشی صنعتی - کارشناس ساخت و تولید - طراح جیگ و فیکسچرهای تولید - کارشناس قالب سازی

2. ویژگیهای مدرس جهت اجرای پودمان :

الف - مدرک تحصیلی دکترای مرتبط، با داشتن حداقل 2 سال سابقه کار .

ب - مدرک تحصیلی فوق لیسانس مرتبط، با داشتن حداقل 5 سال سابقه کار .

✓ ج - مدرک تحصیلی لیسانس مرتبط، با داشتن حداقل 10 سال سابقه کار .

د - مدرک تحصیلی فوق دیپلم مرتبط، با داشتن حداقل 15 سال سابقه کار .

ه - مدرک تحصیلی دیپلم بعنوان استاد کار صنعت .

هر یک از موارد ذکر شده با نظر شورای آموزشی مرکز برای تدریس انتخاب خواهد شد.



3. مدت پودمان آموزشی :

- الف - ساعت آموزش نظری: 10 ساعت
ب - ساعت آموزش عملی : 20 ساعت
ج - جمع ساعات آموزش پودمان : 30 ساعت

4. منابع آموزشی مورد نیاز :

جزوات دانشگاهی - کتاب استاد سجادی

5. ابزار ، و سایل و تجهیزات مورد نیاز :
نرم افزارهای نقشه کشی، کارگاه نقشه کشی

6. امکانات و تسهیلات فیزیکی :

7. محل اجرای دوره :

مرکز تربیت مربی

8. روش و ابزار ارزشیابی از آموخته های فراگیران :

آزمون عملی 60% تئوری 40%



سرفصلهای آموزشی پودمان :

ردیف	عناوین توانایی	نظری (ساعت)	عملی (ساعت)	جمع (ساعت)
الف	انواع جیک و فیکسچرهای تولید (قید و بستها)	1	2	3
ب	تجزیه و تحلیل قبل از طرح	1/5	3	4/5
ج	طریقه موقعیت دهی	1/5	3	4/5
د	بوشها	1	2	3
ه	جیک و فیکسچرهای سوراخکاری، تراشکاری، فرزکاری و ...	3	6	9
و	تهیه نقشه‌های اجرایی	2	4	6
.				
.				
	جمع ساعت	10	20	30