



سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور
مرکز تربیت مربی و پژوهشهای علمی و فنی

عنوان رشته آموزشی : جوشکاری

عنوان پودمان آموزشی : جوشکاری گاز G1 , G2 Module

کد پودمان : WE-028

تاریخ تصویب :

تاریخ بازنگری :

اسامی اعضاء کمیته تخصصی تهیه و تدوین پودمان :

1. مهندس حامد ثابت
2. مهندس علیرضا صمیمی
3. مهندس علی آزادراد
4. مهندس علیرضا برهمندپور
5. مهندس مصطفی حسن پور
6. مهندس علی زارع
7. مهندس علی اسماعیل بخشی



مقدمه :

جوشکاری گاز بعنوان یک روش جوشکاری ارزان ، ساده و موثر در واحدهای تعمیراتی همچنان جایگاه خود را حفظ نموده و در جوشکاری ورقهای نازک و لوله های جدار نازک کاربرد دارد

هدف کلی :

آشنایی با سیستم جوشکاری گاز و توانایی انجام جوشکاری فیلت

مشخصات و ویژگیهای پودمان آموزشی :

منابع استفاده شده در پودمان :

استاندارد آموزش جوشکاری فدراسیون جوش اروپا IIW

پودمان طراحی شده: بازنگری شده محتوای جدید

کد پیشی نیاز پودمان : - - - - -

1. شرایط عمومی شرکت کننده در پودمان : مریان باز آموز و صنایع و جدیدالاستخدام

2. ویژگیهای مدرس جهت اجرای پودمان :

- الف - مدرک تحصیلی دکترای مرتبط، با داشتن حداقل 2 سال سابقه کار مرتبط
- ب - مدرک تحصیلی فوق لیسانس مرتبط، با داشتن حداقل 5 سال سابقه کار مرتبط
- ج - مدرک تحصیلی لیسانس مرتبط، با داشتن حداقل 10 سال سابقه کار مرتبط
- د - مدرک تحصیلی فوق دیپلم مرتبط، با داشتن حداقل 15 سال سابقه کار مرتبط
- ه - مدرک تحصیلی دیپلم بعنوان استاد کار صنعت.

هر یک از موارد ذکر شده با نظر شورای آموزشی مرکز برای تدریس انتخاب خواهد شد.



3. مدت پودمان آموزشی :

الف - ساعت آموزش نظری: 7

ب - ساعت آموزش عملی: 53

ج - جمع ساعات آموزش پودمان: 60

4. منابع آموزشی مورد نیاز :

منابع خارجی و کتاب جوشکاری گاز دوره هنرستان رشته جوشکاری

5. ابزار ، وسایل و تجهیزات مورد نیاز :

دستگاه جوش گاز شامل کسپول استیلن ، کسپول اکسیژن و شیلنگ دو قلو ، مشعل

6. امکانات و تسهیلات فیزیکی :

7. محل اجرای دوره :

مرکز تربیت مربی

8. روش و ابزار ارزشیابی از آموخته های فراگیران :

تئوری و عملی



سرفصلهای آموزشی بودمان :

ردیف	عناوین توانایی	نظری	عملی	جمع
1	تعریف فرآیند ، مزایا ، معایب	1	-	
2	کاربرد	1	-	
3	تجهیزات مورد نیاز	1	-	
4	طرز تهیه اکسیژن و استیلن	1	-	
5	مولدهای استیلن	1	-	
6	انواع شعله و کاربرد آنها	1	-	
7	ایمنی	1	-	
8	روشن کردن مشعل ، تنظیم شعله ، ذوب سطحی	-	3	
9	جوشکاری و گرده سازی ساده		7	
10	جوشکاری فیلت در وضعیت PA		13	
11	جوشکاری فیلت در وضعیت PB		10	
12	جوشکاری فیلت در وضعیت PF		10	
13	جوشکاری لب رویهم در وضعیت PB		10	
14				
15				
16				
17				
18				
19				
	جمع ساعت	7	53	60